PÖTTER-KLIMA
Gesellschaft für Anlagen- und Apparatebau mbH

Wir wissen mehr über besseres Klima

Nassabscheider für klebrige und feuchte Stäube...

Einsatzgebiete der Nassabscheider: Metall-, Glas-, Gummibearbeitung, Giessereien, Keramik-, Kunststoff- und Chemie-Industrie

Der saubere Arbeitsplatz mit PÖTTER-KLIMA

Nassabscheider – Typ NAV 350

Aufbau

Die Verwendung von Chrom-Nickelstahl und die strömungstechnisch günstige Konstruktion im vertikalen Aufbau ermöglichen eine sehr kompakte Bauweise mit geringem Leergewicht und Platzbedarf. Ausreichend bemessene Inspektions- und Reinigungsöffnungen ermöglichen eine schnelle und bequeme Wartung.

Wirkungsweise

Der Hochleistungs-Nassabscheider reinigt die Staubluft durch intensives Verwirbeln mit Wasser. Der Rohrlufteintritt erfolgt senkrecht nach unten, so dass die größeren Staubpartikel mit hoher Geschwindigkeit auf die Wasseroberfläche prallen und sofort absinken. Durch Umlenkung der Strömungsrichtung in einer Düse wird Wasser in eine Wirbelkammer mitgerissen. Hier werden die Staubpartikel vom Wasser umschlossen und abgeschieden. Die Reinluft wird durch einen Ventilator mit sehr günstigem Wirkungsgrad über einer Abtropfzone abgesaugt.

Die Anlagen sind dauerhaft beständig durch Einsatz von **Cr-Ni-Stahl** (rostfrei) und nach den **BG-Regeln 109 und 204** (früher ZH 1/32 und ZH 1/328) erstellt – und damit auch für die Absaugung von gefährlichen, explosionsgefährdeten Stäuben geeignet.

Schlammaustrag

In der Grundversion sind alle Geräte mit einem Schieberventil und einem Schlammdeckel ausgestattet. Dies ist bei geringen Staubmengen und großen Reinigungsintervallen ausreichend. In diesem Fall wird das Wasser über das Ventil abgelassen und der sedimentierte Schlamm über den mit Schnellverschlüssen gehaltenen Deckel manuell in einen Schlammwagen gezogen. Bei größeren Staubmengen und zur Vermeidung von Stillstandzeiten empfiehlt sich ein Schlammbagger, der durch einen Getriebemotor mit einer Räumerkette angetrieben, für einen kontinuierlichen Austrag sorgt. Auch hier sind alle Teile aus Chrom-Nickelstahl gefertigt.

Wasserstandsregulierung

Der Wasserstand wird mit einem mechanischen Schwimmerventil reguliert und kann bei Bedarf mit zwei Mess-Sonden und den entsprechenden Signalanzeigen am Schaltschrank überwacht werden. Die Mess- und Regelkomponenten sind, um die Verschmutzung zu verhindern, in einem geschlossenen, getrennt montierten Gehäuse untergebracht.

Schaltschrank

Der Schaltschrank für die Antriebsmotoren, Sicherungen, Nachlaufsteuerung, Verriegelung und Signaleinrichtung ist komplett verkabelt und wird nach Ihren Angaben direkt am Gerät montiert.

Die Schränke werden nach VDE-Richtlinie in Schutzart IP 54 ausgeführt.

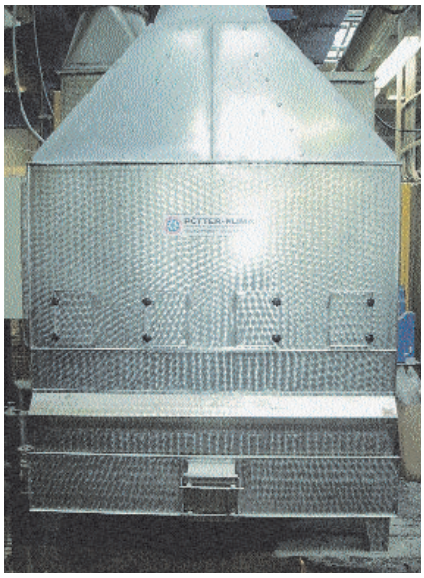
Zusatzeinrichtungen

Für die Außenaufstellung wird eine Heizvorrichtung mit Thermostat angeboten. Diese verhindert das Einfrieren bzw. einen Frostschaden an der Anlage.

Eine Trockenschutzvorrichtung sichert die Heizelemente vor Zerstörung bei Wassermangel.

Bei bestimmten Stäuben ist es erforderlich, ein chemisches Zusatzmittel dem Waschwasser beizugeben. Dies können Netzmittel, Neutralisationsmittel, Korrosionsschutz etc. in flüssiger oder fester Form sein. Hierfür bieten wir die entsprechenden Dosiereinrichtungen an.

Ebenso fertigen wir die notwendigen Saug- und Abluftleitungen.



Nassabscheider für Staub – Typ NAV

PÖTTER-KLIMA
Gesellschaft für Anlagen- und Apparatebau mbH

Wir wissen mehr über besseres Klima

Technische Daten

Abmessungen

* *Schlammbagger*

Typ	Tiefe ohne*	Tiefe mit*	Breite	Höhe/Durchmesser Ansaugstutzen	Höhe/Durchmesser Reinluftstutzen	Gewicht leer	Gewicht Betrieb
150	750		750	1750/150	1955/200	250	375
200	925	1500	850	2020/200	2400/250	353	578
250	1125	1700	1200	2400/250	2730/300	620	1100
300	1290	1850	1525	2720/300	3110/350	915	1595
350	1450	2100	2100	3170/350	3150/400	1150	2220
400	1650	2250	2550	3150/400	3450/450	1725	2950
450		2900	2550	3260/450	3260/500	1905	3850
500		2900	2550	3260/500	3260/600	2080	4380

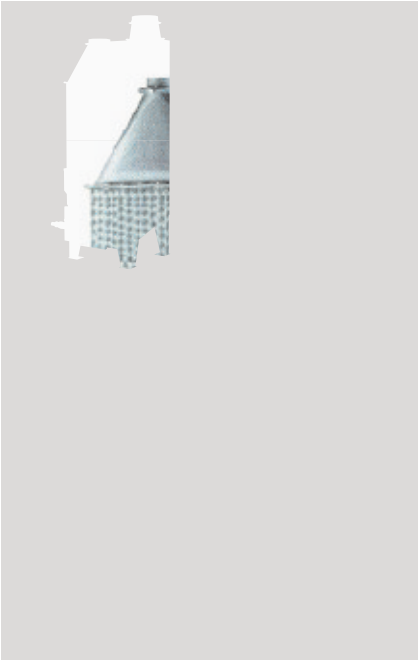
Leistung

Typ	Volumenstrom m³/h max.	Ventilator kW	Ventilator 1/min	Pressung max.	Schlammbagger kW	Schlammbagger 1/min
150	1800	2,2	2950	240 daPa		
200	3600	4	2950	240 daPa	0,12	5,5
250	5650	5,5	1450	250 daPa	0,12	5,5
300	7900	7,5	1450	250 daPa	0,12	5,5
350	11000	11	1450	260 daPa	0,12	5,5
400	14400	15	1250	260 daPa	0,12	5,5
450	18100	18,5	1250	270 daPa	0,12	5,5
500	22200	30	1250	270 daPa	0,12	5,5

Wasservolumen, Schalldruckpegel

* *Schalldämpfer*

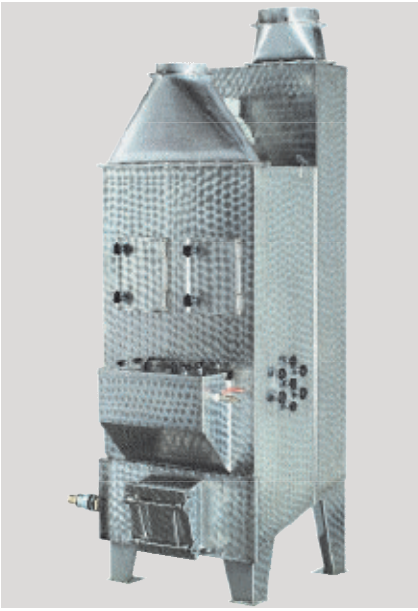
Typ	Schalldruckpegel ohne*	Schalldruckpegel mit*	Wasservolumen Liter	Heizung kW
150	80	73	125	3
200	76	68	225	6
250	72	68	475	6
300	72	68	680	9
350	78	72	950	12
400	80	73	1000	12
450	82	74	1450	12
500	85	74	1920	15



Nassabscheider aus rostfreiem Cr-Ni-Stahl

PÖTTER-KLIMA
Gesellschaft für Anlagen- und Apparatebau mbH

Wir wissen mehr über besseres Klima



Nassabscheider für klebrige und feuchte Stäube...

Die Vorteile der Anlagen:

- geringer Platzbedarf
- geringer Energieverbrauch
- geringer Wartungsaufwand
- unbeschränkte Lebensdauer des Gehäuses aus rostfreiem Material
- natürliche Entlüftung bei Bildung von Wasserstoff-Luftgemischen im Stillstand
- dauerhaft beständig durch den Einsatz von Cr-Ni-Stahl (rostfrei)
- nach den BG-Regeln 109 und 204 (früher ZH 1/32 und ZH 1/328) erstellt
- geeignet für die Absaugung von gefährlichen, explosionsgefährdeten Stäuben
- Beratung, Planung und Herstellung aus einer Hand

Fordern Sie uns!

Fertigungshalle und Konstruktionsbüro

PÖTTER-KLIMA
Gesellschaft für Anlagen- und Apparatebau mbH
Oeseder Feld 11–15
49124 Georgsmarienhütte

Telefon (0 54 01) 86 06-0
Telefax (0 54 01) 86 06-22
info@poetter-klima.de
www.poetter-klima.de

Mo.–Do. 7.00–16.30 Uhr
Fr. 7.00–12.15 Uhr

Zertifikat: DIN EN ISO 9001